

## ОТВЕТЫ НА ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

### Почему качество выпечки в ваших печах наилучшее?

Главное условие качественной выпечки – передать как можно больше тепла заготовкам из теста при наименее возможной скорости воздушного потока. Именно поэтому лучшей хлебопекарной печью считается подовая печь. В ротационных печах других производителей воздух в пекарную камеру подается с одной стороны из 3 или 4 слотов, охватывая только одну из четырех сторон тележки.

В наших печах воздух подается с двух боковых сторон из восьми слотов, что позволяет при том же или большем объеме воздуха вдвое снизить его скорость относительно тестовых заготовок. Именно поэтому величина упёка в ротационных печах Lewant всегда ниже, а время выпечки меньше.

Данная особенность движения воздуха в печи также позволяет обойтись без реверсного вращения тележки, которое приводит к высоким нагрузкам на узлы ее привода и значительно снижает их ресурс.

### Почему у вас самый качественный пар?

В ротационных печах большинства производителей применяется классический парогенератор в задней или боковой стенке печи, обогреваемый воздухом, поступающим из пекарной камеры в теплообменный блок. Применение такой конструкции парогенератора не позволяет нагреть его выше температуры в пекарной камере, поэтому при подаче на него воды для генерации пара температура в пекарной камере неизбежно снижается. Этот недостаток можно частично устранить повышением температуры предварительного разогрева и посадки в печь, однако не всегда этот способ можно применять при выпечке деликатных хлебобулочных изделий, которые чувствительны к повышенной температуре посадки.

В ротационных печах Lewant установлены два парогенератора, один из которых расположен в задней стенке печи, являющийся одновременно теплоаккумулятором с большой теплоемкостью (520 стальных шаров общей массой более 300 кг). В теплообменном блоке расположен второй высокотемпературный парогенератор, который обогревается отходящими дымовыми газами на выходе из теплообменника.

Применение высокотемпературного парогенератора позволяет не допускать снижения температуры при подаче пара, а также регулировать температуру паровоздушной среды в пекарной камере без включения вентиляторов, причем как в сторону понижения, так и в сторону повышения за счет дозированной подачи воды в один из парогенераторов.

## ОТВЕТЫ НА ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

### Почему ваши печи такие экономичные?

В большинстве ротационных печей вентилятор циркуляции воздуха находится в верхней, а топка теплообменника в нижней части печи, за счет чего подогреваемый воздух движется от наиболее нагретой зоны топки в наименее нагретую верхнюю зону теплообменника, что не позволяет оптимально нагревать его с максимальным КПД. В некоторых ротационных печах топка расположена в верхней части теплообменника, а движение дымовых газов организовано в обратном направлении. Такая конструкция теплового блока требует обязательного наличия вентилятора удаления дымовых газов с низкой надежностью и коротким сроком службы, и также не обеспечивает необходимой эффективности по причине повышенной скорости прохождения продуктов сгорания в теплообменнике. В печах Lewant применена уникальная схема теплового блока, при которой воздух из пекарной камеры движется от верхней, наименее нагретой части теплообменника к нижней зоне топки, обеспечивая при этом максимально эффективный теплообмен и минимальную температуру отходящих газов. Движение продуктов сгорания в теплообменнике остается нормальным, а горелка расположена в нижней части теплового блока.

Обогрев высокотемпературного парогенератора осуществляется отходящими продуктами сгорания из выходного каскада теплообменника, что позволяет значительно снизить температуру отходящих дымовых газов и значительно повысить энергоэффективность печи.

В наших печах мы используем комбинированную высокоэффективную изоляцию с тремя слоями отражающей алюминиевой фольги толщиной 150 мм на стенках и 250 мм на крыше печи.

Данные решения позволяют добиться рекордной энергоэффективности и максимально снизить издержки эксплуатации.

### А что с надежностью?

Все узлы и агрегаты, включая тепловые вентиляторы и мотор-редуктор поворота тележки, расположены в нижней части печи и максимально доступны для контроля и обслуживания с трех сторон. За счет этого данные детали не подвергаются нагреву, который неизбежно присутствует в печах с верхним расположением агрегатов на крыше печи. Валы тепловых вентиляторов выполнены из специальной нержавеющей стали с низкой теплопроводностью и оснащены крыльчатками охлаждения с повышенной теплоотдачей. За счет применения двух вентиляторов с увеличенным

## ОТВЕТЫ НА ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

... размером рабочего колеса и скоростью вращения всего 900 об/мин нам удалось максимально увеличить ресурс и надежность данных узлов. Мотор-редуктор итальянского производства увеличенного типоразмера с максимальным запасом рассчитан на интенсивную эксплуатацию в круглосуточном режиме. Электрическая часть печи собрана на компонентах производства ABB, Belimo (Швейцария) и Omron (Япония) и рассчитана на интенсивную эксплуатацию.

### **Вы используете комплектующие производства стран Азии?**

Нет, мы используем комплектующие исключительно европейского производства, так как применение бюджетных комплектующих Китайского производства не позволило бы установить гарантию на наше оборудование сроком 3 года и стало бы экономически невыгодно, несмотря на низкую стоимость.

### **Если мне нужны запасные части, как долго я буду ждать доставки?**

Срок поставки запасных частей составляет от одних до трех суток в зависимости от удаления места эксплуатации оборудования от одного из наших складов. Максимально быстрая доставка запасных частей является одним из главных приоритетов нашей компании.

### **А если запасных частей нет на складе?**

Данная ситуация исключена, так как на главном складе в Краснодарском крае всегда поддерживается большой складской запас всех позиций, который постоянно пополняется. Если необходимая позиция будет отсутствовать, мы снимем ее с оборудования на складе готовой продукции и приложим все усилия для максимально быстрой доставки.

### **А что с ценами на запасные части?**

Мы закладываем минимальную наценку на запасные части, при этом покупаем эти детали напрямую у производителей. Один из главных принципов нашей компании – минимальная стоимость эксплуатации нашего оборудования. Вы можете самостоятельно убедиться в этом, на нашем сайте в разделе «Сервис» всегда доступен для скачивания актуальный прайс-лист на запасные части.

## ОТВЕТЫ НА ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

### **Печь полностью из нержавеющей стали? Какие преимущества такой конструкции?**

Да, наши печи изготовлены полностью из высококачественной нержавеющей стали. Применение обычной конструкционной стали сильно снижает срок эксплуатации, так как обычная сталь в условиях постоянного колебания температуры и влажности подвергается интенсивной коррозии и снижает срок службы такого оборудования до 5 – 7 лет. Печи Lewant рассчитаны на интенсивную эксплуатацию в течении 20 лет.

### **Почему цены на ваше оборудование ниже цен других европейских производителей?**

Печи Lewant выпускаются в РФ на оборудовании ведущих европейских производителей с максимальным контролем качества на всех этапах сборки, что позволяет значительно сэкономить на стоимости доставки оборудования и уплате таможенных платежей.

Таким образом мы реализуем концепцию максимально качественного оборудования по доступной цене с минимальной стоимостью эксплуатации.