

ОТВЕТЫ НА ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

Почему качество выпечки в ваших печах наилучшее?

Главное условие качественной выпечки – передать как можно больше тепла заготовкам из теста при наименее возможной скорости воздушного потока. Именно поэтому лучшей хлебопекарной печью считается подовая печь. В ротационных печах других производителей воздух в пекарную камеру подается с одной стороны из 3 или 4 слотов, охватывая только одну из четырех сторон тележки.

В наших печах воздух подается с двух боковых сторон из восьми слотов, что позволяет при том же или большем объеме воздуха вдвое снизить его скорость относительно тестовых заготовок. Именно поэтому величина упёка в ротационных печах Lewant всегда ниже, а время выпечки меньше.

Данная особенность движения воздуха в печи также позволяет обойтись без реверсного вращения тележки, которое приводит к высоким нагрузкам на узлы ее привода и значительно снижает их ресурс.

Почему у вас самый качественный пар?

В ротационных печах большинства производителей применяется классический парогенератор в задней или боковой стенке печи, обогреваемый воздухом, поступающим из пекарной камеры в теплообменный блок. Применение такой конструкции парогенератора не позволяет нагреть его выше температуры в пекарной камере, поэтому при подаче на него воды для генерации пара температура в пекарной камере неизбежно снижается. Этот недостаток можно частично устранить повышением температуры предварительного разогрева и посадки в печь, однако не всегда этот способ можно применять при выпечке деликатных хлебобулочных изделий, которые чувствительны к повышенной температуре посадки.

В ротационных печах Lewant установлены два парогенератора, один из которых расположен в задней стенке печи, являющийся одновременно теплоаккумулятором с большой теплоемкостью (520 стальных шаров общей массой более 300 кг). В теплообменном блоке расположен второй высокотемпературный парогенератор, который обогревается отходящими дымовыми газами на выходе из теплообменника.

Применение высокотемпературного парогенератора позволяет не допускать снижения температуры при подаче пара, а также регулировать температуру паровоздушной среды в пекарной камере без включения вентиляторов, причем как в сторону понижения, так и в сторону повышения за счет дозированной подачи воды в один из парогенераторов.

ОТВЕТЫ НА ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

Почему ваши печи такие экономичные?

В большинстве ротационных печей вентилятор циркуляции воздуха находится в верхней, а топка теплообменника в нижней части печи, за счет чего подогреваемый воздух движется от наиболее нагретой зоны топки в наименее нагретую верхнюю зону теплообменника, что не позволяет оптимально нагревать его с максимальным КПД. В некоторых ротационных печах топка расположена в верхней части теплообменника, а движение дымовых газов организовано в обратном направлении. Такая конструкция теплового блока требует обязательного наличия вентилятора удаления дымовых газов с низкой надежностью и коротким сроком службы, и также не обеспечивает необходимой эффективности по причине повышенной скорости прохождения продуктов сгорания в теплообменнике. В печах Lewant применена уникальная схема теплового блока, при которой воздух из пекарной камеры движется от верхней, наименее нагретой части теплообменника к нижней зоне топки, обеспечивая при этом максимально эффективный теплообмен и минимальную температуру отходящих газов. Движение продуктов сгорания в теплообменнике остается нормальным, а горелка расположена в нижней части теплового блока.

Обогрев высокотемпературного парогенератора осуществляется отходящими продуктами сгорания из выходного каскада теплообменника, что позволяет значительно снизить температуру отходящих дымовых газов и значительно повысить энергоэффективность печи.

В наших печах мы используем комбинированную высокоэффективную изоляцию с тремя слоями отражающей алюминиевой фольги толщиной 150 мм на стенках и 250 мм на крыше печи.

Данные решения позволяют добиться рекордной энергоэффективности и максимально снизить издержки эксплуатации.

А что с надежностью?

Все узлы и агрегаты, включая тепловые вентиляторы и мотор-редуктор поворота тележки, расположены в нижней части печи и максимально доступны для контроля и обслуживания с трех сторон. За счет этого данные детали не подвергаются нагреву, который неизбежно присутствует в печах с верхним расположением агрегатов на крыше печи. Валы тепловых вентиляторов выполнены из специальной нержавеющей стали с низкой теплопроводностью и оснащены крыльчатками охлаждения с повышенной теплоотдачей. За счет применения двух вентиляторов с увеличенным

ОТВЕТЫ НА ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

... размером рабочего колеса и скоростью вращения всего 900 об/мин нам удалось максимально увеличить ресурс и надежность данных узлов. Мотор-редуктор итальянского производства увеличенного типоразмера с максимальным запасом рассчитан на интенсивную эксплуатацию в круглосуточном режиме. Электрическая часть печи собрана на компонентах производства ABB, Belimo (Швейцария) и Omron (Япония) и рассчитана на интенсивную эксплуатацию.

Вы используете комплектующие производства стран Азии?

Нет, мы используем комплектующие исключительно европейского производства, так как применение бюджетных комплектующих Китайского производства не позволило бы установить гарантию на наше оборудование сроком 3 года и стало бы экономически невыгодно, несмотря на низкую стоимость.

Если мне нужны запасные части, как долго я буду ждать доставки?

Срок поставки запасных частей составляет от одних до трех суток в зависимости от удаления места эксплуатации оборудования от одного из наших складов. Максимально быстрая доставка запасных частей является одним из главных приоритетов нашей компании.

А если запасных частей нет на складе?

Данная ситуация исключена, так как на главном складе в Краснодарском крае всегда поддерживается большой складской запас всех позиций, который постоянно пополняется. Если необходимая позиция будет отсутствовать, мы снимем ее с оборудования на складе готовой продукции и приложим все усилия для максимально быстрой доставки.

А что с ценами на запасные части?

Мы закладываем минимальную наценку на запасные части, при этом покупаем эти детали напрямую у производителей. Один из главных принципов нашей компании – минимальная стоимость эксплуатации нашего оборудования. Вы можете самостоятельно убедиться в этом, на нашем сайте в разделе «Сервис» всегда доступен для скачивания актуальный прайс-лист на запасные части.

ОТВЕТЫ НА ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

Печь полностью из нержавеющей стали? Какие преимущества такой конструкции?

Да, наши печи изготовлены полностью из высококачественной нержавеющей стали. Применение обычной конструкционной стали сильно снижает срок эксплуатации, так как обычная сталь в условиях постоянного колебания температуры и влажности подвергается интенсивной коррозии и снижает срок службы такого оборудования до 5 – 7 лет. Печи Lewant рассчитаны на интенсивную эксплуатацию в течении 20 лет.

Почему цены на ваше оборудование ниже цен других европейских производителей?

Печи Lewant выпускаются в РФ на оборудовании ведущих европейских производителей с максимальным контролем качества на всех этапах сборки, что позволяет значительно сэкономить на стоимости доставки оборудования и уплате таможенных платежей.

Таким образом мы реализуем концепцию максимально качественного оборудования по доступной цене с минимальной стоимостью эксплуатации.